

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：温州南润科技有限公司

年产 120 万套锁具建设项目

建设单位（盖章）：温州南润科技有限公司

编制日期：二〇二四年二月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

| | |
|-----------------------------|----|
| 一、建设项目基本情况..... | 1 |
| 二、建设项目工程分析..... | 7 |
| 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准..... | 14 |
| 四、主要环境影响和保护措施..... | 18 |
| 五、环境保护措施监督检查清单..... | 47 |
| 六、结论..... | 49 |

附图

- 附图 1 项目地理位置图；
- 附图 2 温州市“三线一单”温州市区环境管控单元图；
- 附图 3 温州市区水环境功能区划图；
- 附图 4 温州市区声环境功能区划图；
- 附图 5 温州市区生态保护红线划分图；
- 附图 6 工程师现场踏勘照片；
- 附图 7 项目车间平面布置图；
- 附图 8 项目厂区平面布置图；
- 附图 9 温州市区环境空气质量功能区划分图；
- 附图 10 浙江温州鹿城轻工产业园区一期 D 街坊 D-20、D-21 地块控规修改规划图；
- 附图 11 项目周边环境概况图；
- 附图 12 项目环境保护目标分布图；
- 附图 13 鹿城区“三区三线”分布图。

附件

- 附件 1 营业执照；
- 附件 2 不动产权证；
- 附件 3 租赁协议；
- 附件 4 法人身份证；
- 附件 5 建设单位承诺书；
- 附件 6 环评单位承诺书。

附表

建设项目污染物排放量汇总表。

一、建设项目基本情况

| | | | | |
|-------------------|---|---|---|------|
| 建设项目名称 | 温州南润科技有限公司年产 120 万套锁具建设项目 | | | |
| 项目代码 | / | | | |
| 建设单位联系人 | *** | 联系方式 | **** | |
| 建设地点 | 浙江省温州市鹿城区藤桥镇轻工业园区盛昌路 8 号 | | | |
| 地理坐标 | (120 度 33 分 19.241 秒, 28 度 5 分 40.531 秒) | | | |
| 国民经济行业类别 | C3351 建筑、家具用金属配件制造 | 建设项目行业类别 | 三十、金属制品业 33-66、建筑、安全用金属制品制造 335-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外） | |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 | |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | / | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | / | |
| 总投资（万元） | 200 | 环保投资（万元） | 10 | |
| 环保投资占比（%） | 5 | 施工工期 | / | |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____ | 用地（用海）面积（m ² ） | 3971 | |
| 专项评价设置情况 | 表 1-1 专项评价设置原则表 | | | |
| | 专项评价的类别 | 设置原则 | 本项目情况 | 设置情况 |
| | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目 | 本项目排放的废气不涉及有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气 | 无需设置 |
| | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 本项目废水纳管排放 | 无需设置 |
| | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目 | 本项目 Q<1，有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量 | 无需设置 |
| | 生态 | 取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 本项目不涉及 | 无需设置 |
| 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 本项目不涉及 | 无需设置 | |

| | | | | | |
|---|---|--|------------|--------------|-------------|
| | 地下水 | 地下水原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作。 | 本项目不涉及 | 无需设置 | |
| <p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。</p> | | | | | |
| 规划情况 | 《浙江温州鹿城轻工产业园区一期 D 街坊 D-20、D-21 地块控规修改》温州市人民政府，温政函[2019]109号 | | | | |
| 规划环境影响评价情况 | 《浙江温州鹿城轻工产业园区一期控制性详细规划（用地建设调整）环境影响报告书》浙江省生态环境厅，浙环函[2020]152号 | | | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 1.1 规划及规划环境影响评价符合性分析 | | | | |
| | 1.1.1 《浙江温州鹿城轻工产业园区一期 D 街坊 D-20、D-21 地块控规修改》符合性分析 | | | | |
| | <p>本项目位于浙江省温州市鹿城区藤桥镇轻工业园区盛昌路8号，从事锁具生产，为二类工业项目。根据《浙江温州鹿城轻工产业园区一期D街坊D-20、D-21地块控规修改》，该地块用地规划为工业用地。因此，本项目选址符合用地规划要求。</p> | | | | |
| | 1.1.2 《浙江温州鹿城轻工产业园区一期控制性详细规划（用地建设调整）环境影响报告书》符合性分析 | | | | |
| <p>规划环评结论：本规划功能定位清晰，在规划目标、发展定位、产业发展导向等方面与浙江省主体功能区规划、温州市城市总体规划、鹿城区藤桥镇总体规划要求一致，符合相关产业政策，符合环境功能区划。</p> | | | | | |
| (1) 环境准入条件清单 | | | | | |
| 规划环评环境准入条件清单见表 1-2。 | | | | | |
| 表1-2 环境准入条件清单 | | | | | |
| 区域 | 分类 | 行业清单 | 工艺清单 | 产品清单 | 制定依据 |
| 生产区 | 禁止准入类产业 | 新建、扩建三类工业项目（具体如下） | | | 《温州市环境功能区划》 |
| | | 电力、热力生产和供应业 | 燃煤火力发电（热电） | 火力发电（燃煤） | |
| | | 黑色金属冶炼和压延加工业 | 炼铁、球团、烧结工艺 | 炼铁、球团、烧结形成的铁 | |

| | | | | |
|--|--|------------------|--|--------------------------|
| | | | 炼钢工艺 | 炼钢形成的钢材 |
| | | | 铁合金制造工艺 | 铁合金制品 |
| | | | 锰、铬冶炼工艺 | 冶炼的锰产品、冶炼的铬产品 |
| | | 有色金属冶炼和压延加工业 | 有色金属冶炼工艺、再生有色金属冶炼工艺 | 冶炼的有色金属 |
| | | | 有色金属合金制造工艺 | 有色金属合金制品 |
| | | 金属制品业 | 电镀工艺、使用有机涂层、有钝化工艺的热镀锌 | 含有前述工艺的金属制品 |
| | | 非金属矿物采选及制品业 | 水泥制造工艺 | 水泥 |
| | | | 耐火材料制造工艺、耐火制品中石棉制品制造工艺 | 耐火材料及石棉制品 |
| | | | 石墨制造工艺、碳素制造工艺 | 石墨、碳素 |
| | | 石油加工、炼焦业 | 原油加工、天然气加工、油母页岩等提炼原油、煤制原油生物制油及其他石油制品工艺 | 除单纯的混合分装外的、原油、天然气及其他石油制品 |
| | | | 炼焦工艺、煤炭热解工艺、电石工艺 | 经前述工艺制成的后续产品 |
| | | | 煤炭液化、气化工艺 | 煤炭加工制品 |
| | | 化学原料和化学制品制造业 | 基本化学原料制造工艺；农药制造工艺；涂料、染料、颜料油墨及其类似产品制造工艺；合成材料制造工艺；专用化学品制造工艺；炸药、火工及焰火产品制造工艺 | 除单纯混合和分装外的前述所有产品 |
| | | | 肥料制造工艺 | 除单纯混合和分装外的肥料 |
| | | | 日用化学品制造工艺 | 除单纯混合和分装外的日用化学品 |
| | | 食品制造业 | 饲料添加剂、食品添加剂制造工艺 | 除单纯混合和分装外 |
| | | 医药制造业 | 化学药品制造工艺 | 全部化学药品 |
| | | 造纸和纸制品业 | 纸浆、溶解浆、纤维浆等制造工艺 | 纸浆、溶解浆、纤维浆等 |
| | | | 造纸（含废纸造纸）工艺 | 纸张 |
| | | 橡胶和塑料制品业 | 轮胎制造工艺（密炼、硫化、成型等工艺） | 轮胎 |
| | | | 再生橡胶制造工艺（炼胶） | 再生橡胶 |
| | | | 橡胶制品翻新工艺 | 翻新的橡胶制品 |
| | | | 橡胶加工工艺（开炼、硫化等） | 橡胶制品 |
| | | | 塑料制品制造工艺 | 人造革、发泡胶等涉及有毒原材料的 |
| | | 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 | 含有制革、毛皮鞣制工艺的 | 有前述工艺的皮革、毛皮、羽毛及其制品 |
| | | 化学纤维制造 | 除单纯纺丝外的工艺 | 除单纯纺丝外的所有产 |

| | | | | |
|--|--------|--|--------------------|----------|
| | | 业 | 生物质纤维素乙醇生产工艺 | 生物质纤维素乙醇 |
| | | 纺织业 | 有染整工段的（印染、湿法印花、定型） | 有染整的纺织品 |
| | | 畜禽养殖业 | / | / |
| | 限制准入产业 | 《产业结构调整指导目录(2019 本)》、《浙江省制造业产业发展导向目录》中的限制类 | | |

(2) 生态空间清单

鹿城轻工产业园区生态空间清单见表 1-3。

表1-3 鹿城轻工产业园区生态空间清单

| 生态空间名称及编号 | 四至范围 | 生态空间示意范围图 | 管控要求 | 现状用地类型 |
|-------------------------------|---|---|--|----------|
| 鹿城轻工产业环境优化准入区 (0302-V-0-2) | 纵六路-横二路-纵五路中央大道-纵七路渔藤路-铁路横三路-纵三路-环山北路围成区域 |  | <ol style="list-style-type: none"> 1、除经批准专门用于三类工业集聚的开发区（工业区）外，禁止新建、扩建三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造； 2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平； 3、严格实施污染物总量控制制度，根据环境功能目标实现情况，编制实施重点污染物减排计划，削减污染物排放总量； 4、禁止畜禽养殖； 5、加强土壤和地下水污染防治与修复； 6、最大限度保留区内原有自然生态系统，保护好河湖湿地生境，禁止未经法定许可占用水域；除防洪、重要航道必须的护岸外，禁止非生态型河湖堤岸改造；建设项目不得影响河道自然形态和河湖水生态（环境）功能。 | 村庄、农田、工厂 |

符合性分析：本项目位于浙江省温州市鹿城区藤桥镇轻工业园区盛昌路 8 号，从事锁具生产，不属于《浙江温州鹿城轻工产业园区一期控制性详细规划（用地建设调整）环境影响报告书》中的禁止准入类和限制类产业，符合该规划环评产业准入条件要求及生态空间管控要求。另外，项目为二类工业项目，不属于受污染物排放管控的三类工业项目。同时根据工程分析，本项目在采取本环评提出的相应环保

| | |
|---------|---|
| | <p>治理措施处理后，污染物排放水平可达到同行业国内先进水平，将严格实施污染物总量控制制度。本项目不涉及畜禽养殖，不影响河道自然形态和河湖水生态（环境）功能。因此，该项目建设符合生态空间管控要求。</p> |
| 其他符合性分析 | <p>1.2 其他符合性分析</p> <p>1.2.1 《浙江省温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析</p> <p>①生态保护红线</p> <p>本项目位于浙江省温州市鹿城区藤桥镇轻工业园区盛昌路8号。不在《浙江省温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》划定的生态保护红线、一般生态空间范围内，满足生态保护红线要求。</p> <p>②环境质量底线</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；水环境水质标准为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准。</p> <p>根据大气环境质量现状调查，项目所在区域大气环境质量能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；根据地表水水质现状调查，项目所在区域地表水环境质量能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准；项目一般工业固废外售综合利用，危险废物委托有资质单位处理，生活垃圾委托当地环卫部门定期清运处理，固废可做到无害化处置。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。</p> <p>③资源利用上线</p> <p>本项目利用已建厂房从事生产，不新增用地，项目用水来自市政给水管网，用电来自市政电网。本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目的，有效地控制污染。项目的水、气、土地等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>④环境管控单元划定及管控单元准入清单</p> <p>根据《浙江省温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目选址地属浙江省温州市鹿城区轻工产业集聚重点管控单元（ZH33030220003），该单元规划如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 浙江省温州市鹿城区轻工产业集聚重点管控单元</p> |

| 浙江省温州市鹿城区轻工产业集聚重点管控单元 (ZH33030220003) | 空间布局约束 | 污染物排放管控 | 环境风险防控 | 资源开发效率要求 |
|--|--|---------------------------------|---|---|
| | 禁止在鹿城轻工产业园区以外新建三类工业。禁止未经法定许可占用水域；除防洪、重要航道必须的护岸外，禁止非生态型河湖堤岸改造；建设项目不得影响河道自然形态和河湖水生态（环境）功能。 | 新建二类、三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平。 | 严禁“四无”企业（作坊）和低效经营企业生产。工业用地与生活用地之间按照规范设置绿化隔离带。 | 到2020年，规上工业企业亩均税收、亩均增加值分别达到32万元/亩、170万元/亩。亩均税收1万元以下的低效企业全部出清。 |
| <p>本项目所在地属于浙江省温州市鹿城区轻工产业集聚重点管控单元（ZH33030220003），本项目产品为锁具，属于二类工业项目。本项目与生活用地之间有一定安全距离且设置绿化隔离带，不会影响河道自然形态和河湖水生态（环境）功能，严格执行大气污染物综合排放标准，资源开发效率将按要求执行，污染物排放水平可达到同行业国内先进水平。企业不属于“四无”企业（作坊）和低效经营企业。因此，本项目的建设符合空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控及资源开发效率要求，不会与该环境管控单元的要求相冲突。</p> | | | | |
| <p>1.2.2 行业准入符合性分析</p> | | | | |
| <p>根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》及《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021年版）》（温发改产〔2021〕46号），本项目未列入限制类和淘汰类项目；根据《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉浙江省实施细则》，本项目未列入其所规定的禁止类产业项目。因此，该项目建设符合国家及地方的产业政策。</p> | | | | |
| <p>1.2.3 鹿城区“三区三线”符合性分析</p> | | | | |
| <p>根据鹿城区“三区三线”划定方案可知，本项目位于城镇集中建设区，不属于生态保护红线及永久基本农田划分范围，故项目符合鹿城区“三区三线”划定方案的相关要求。</p> | | | | |
| <p>1.2.4 碳排放符合性分析</p> | | | | |
| <p>根据《温州市生态环境局关于印发温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南（试行）的通知》（温环发〔2023〕62号），本项目属于C3351建筑、家具用金属配件制造，属于通知规定的纳入碳排放评价试点行业范围内，本项目已进行碳排放评价。</p> | | | | |
| <p>综上，项目建设符合环保审批原则。</p> | | | | |

二、建设项目工程分析

2.1 建设内容

2.1.1 项目由来

温州南润科技有限公司是一家专业生产锁具的企业，该企业成立于 2021 年 6 月。位于浙江省温州市鹿城区藤桥镇轻工业园区盛昌路 8 号，租用已建厂房进行生产（所在厂房共 6 层），租赁面积为 3971m²。项目建成后可达年产 120 万套锁具的生产规模。项目总投资 200 万元，由业主单位自筹。

对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及《国民经济行业分类》国家标准第 1 号修改单，项目属于“C3351 建筑、家具用金属配件制造”类项目；对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），项目应属于“三十、金属制品业 33-66、建筑、安全用金属制品制造 335-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类项目，因此项目需编制环境影响评价报告表。

为此，温州南润科技有限公司特委托我单位进行该项目的环境影响评价工作。我单位接受委托后，即组织人员赴现场进行踏勘及周边环境调查，收集有关资料，并征求环保主管部门的意见，在此基础上，按照建设项目环境影响报告表编制技术指南要求编制了环境影响报告表。

2.1.2 建设项目建设规模及工程组成

本项目工程组成详见表 2-1。

表 2-1 本项目工程组成一览表

| 项目 | 内容 | 用房功能 | |
|------|--------|---|---|
| 主体工程 | 生产车间 | 6 层(建筑面积 3971m ²) | 1F: 机加工区、冲压区、原料区；3F: 冲压区、组装流水线；4F: 冲压区；5F: 抛光车间；6F: 焊接区、抛光车间、抛光区、精加工区、模具生产区 |
| 辅助工程 | 办公 | | 3F 办公室 |
| | 食堂宿舍 | / | 无食堂宿舍 |
| 公用工程 | 给水工程 | 生活、消防、生产用水由市政给水管接入 | |
| | 排水工程 | 实行雨污分流。雨水通过厂区雨水管网就近排入路边市政雨水管。生活污水经化粪池预处理达标后排入温州鹿城轻工产业园区污水处理厂，最终处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。 | |
| | 供配电 | 项目电源接自市政电网，作为常用电源。 | |
| 环保工程 | 废气处理措施 | ①铁抛光粉尘集气设施收集后经湿式除尘装置处理后通过 30m 高排气筒 DA001 排放。②锌抛光粉尘集气设施收集后经湿式除尘装置处理后通过 30m 高排气筒 DA002 排放。 | |
| | 废水处理措施 | 生活污水经厂区内化粪池预处理达标后排入温州鹿城轻工产业园区污水处理厂，最终处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。 | |

建设内容

| | | |
|------|--------|--|
| | 固废处理措施 | 一般包装材料、收集的粉尘、边角料、废砂轮由相关单位回收综合利用；废皂化液、废包装桶属于危险废物，需要委托有资质的单位处理处置。生活垃圾委托环卫部门定期清运。 |
| | 噪声处理措施 | 采取隔声、消声的措施，可以保证项目厂界达到相应的标准要求。 |
| 储运工程 | 仓库 | 原辅材料储存在 2 楼仓库，危废暂存在 6 楼危废仓库。 |
| | 运输 | 企业原辅材料、成品等全部采用公路运输，并且使用特殊标志的专业运输车辆。 |

2.1.3 项目产品方案

表 2-2 本项目产品方案

| 序号 | 产品类别 | 年产量（万套） |
|----|------|---------|
| 1 | 锁具 | 120 |

2.1.4 主要原辅材料

企业主要原辅材料消耗见表 2-3。

表 2-3 本项目主要原辅材料年消耗清单

| 序号 | 名称 | 单位 | 年用量 | 备注 |
|----|-----|-----|-------|--------|
| 1 | 铁 | 吨/年 | 460 | / |
| 2 | 锌 | 吨/年 | 170 | / |
| 3 | 铝 | 吨/年 | 80 | / |
| 4 | 皂化液 | 吨/年 | 0.051 | 17kg/桶 |
| 5 | 砂轮 | 吨/年 | 0.11 | / |

2.1.6 主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数

企业主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数清单见表 2-4。

表 2-4 本项目主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数

| 主要工艺 | 生产设施 | 单位 | 数量 | 规格 |
|------|-------|----|----|----|
| 精加工 | 自动冲床 | 台 | 5 | / |
| | 手动冲床 | 台 | 9 | / |
| | 磨床 | 台 | 1 | / |
| | 空压机 | 台 | 1 | / |
| | 手动钻 | 台 | 1 | / |
| | 气动压力机 | 台 | 2 | / |
| | 旋铆机 | 台 | 2 | / |
| | 小型冲压机 | 台 | 1 | / |
| | 手动台钻 | 台 | 3 | / |
| | 半自动台钻 | 台 | 1 | / |
| | 攻丝机 | 台 | 2 | / |
| 锌抛光 | 抛光机 | 台 | 11 | / |
| 焊接 | 点焊机 | 台 | 2 | / |
| | 激光焊机 | 台 | 1 | / |

建设内容

| | | | | |
|------|-------|---|---|---|
| 精加工 | 平面水磨机 | 台 | 1 | / |
| | 自动沉孔机 | 台 | 1 | / |
| 铁抛光 | 自动抛光机 | 台 | 2 | / |
| 生产模具 | 砂轮 | 台 | 1 | / |
| | 台钻 | 台 | 2 | / |
| | 摇臂钻 | 台 | 2 | / |
| | 线切割机 | 台 | 2 | / |

2.1.7 劳动定员及工作制度

本项目总劳动定员 40 人，采用 8 小时单班制，年工作日 300 天，夜间不生产，厂内不设食宿。

2.1.8 厂区平面布置及周围环境概况

1、平面布置

本项目位于浙江省温州市鹿城区藤桥镇轻工业园区盛昌路 8 号。项目各生产车间功能分明，该项目布局合理、功能分区明确、组织协作良好，满足功能分区要求及运输作业要求，方便生产联系和管理，避免人流、物流交叉干扰、污染以确保生产、运输安全，项目平面布置较合理。具体车间布置图详见附图。

2、周围环境概况

项目东北侧为温州市聚盛丰达轻工设备有限公司；东南侧为温州市聚盛丰达轻工设备有限公司；西南侧为昌盛路，隔路为浙江圣利鞋材有限公司；西北侧为温州市东周鞋材有限公司。

本项目项目四至关系见图 2-1 所示。



图 2-1 本项目四至关系图

2.2、生产工艺流程及产污环节

2.2.1、运营期工艺流程及产污节点

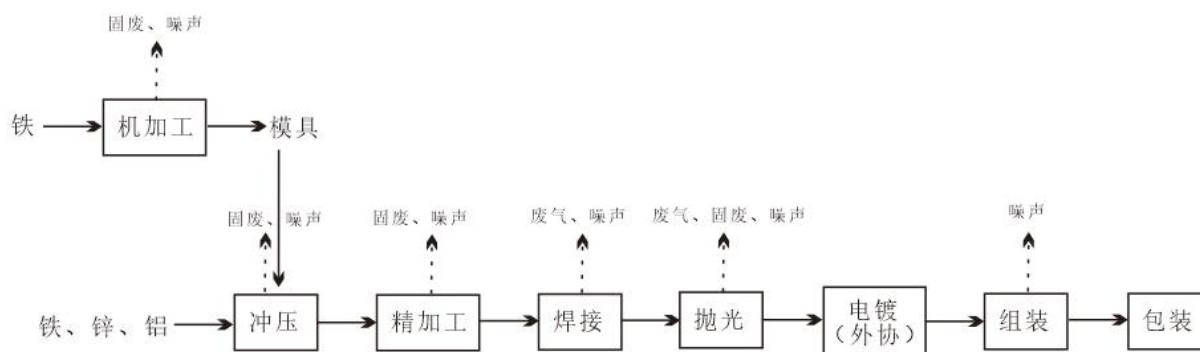


图 2-2 本项目工艺及产污节点图

生产工艺说明：

- ①冲压：使用自动冲床、手动冲床等对原料进行冲压处理。此工序会产生固废和噪声。
- ②精加工：使用台钻、攻丝机、旋铆机等对工件进行精加工处理。此工序会产生噪声和固废。
- ③焊接：利用点焊机等对工件进行焊接。此工序会产生焊接烟尘、噪声。
- ④抛光：使用抛光机对工件进行抛光处理。此工序会产生抛光粉尘、固废和噪声。此工序会产生抛光除尘水，除尘水捞渣后循环使用不外排。
- ⑤组装：将各配件进行人工组装，从而得到锁具成品。
- ⑥机加工：使用砂轮机、摇臂钻等对铁进行机加工处理，从而得到模具成品（模具用于冲床）。此工序会产生固废和噪声。

2.2.2、项目污染源分析

表 2-5 污染因子汇总

| 时期 | 影响环境的行为 | | 主要环境影响因子 |
|-----|---------|------------|-------------------|
| 运营期 | 废气 | 抛光工序 | 抛光粉尘 |
| | | 焊接工序 | 焊接烟尘 |
| | | 精加工、机加工 | 皂化液废气 |
| | 废水 | 员工生活 | 生活污水 |
| | | 抛光 | 抛光除尘水（捞渣后循环使用不外排） |
| | 固废 | 废气处理 | 收集的沉渣 |
| | | 抛光 | 废砂轮 |
| | | 机加工、精加工 | 废皂化液 |
| | | 机加工、精加工、冲压 | 边角料 |
| | | 原料包装 | 一般包装材料、废包装桶 |
| | 员工生活 | 生活垃圾 | |

| | 噪声 | 生产设备噪声 | 等效连续 A 声级(dB) |
|--|----|--------|---------------|
| | | | |

2.3、与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，不存在与本项目有关的原有污染问题。

与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

| | |
|----------------------|---|
| 区域 环境 质量 现状 | <p>3.1、区域环境质量现状</p> <p>3.1.1、大气环境质量现状</p> <p>3.1.2、地表水环境质量现状</p> <p>3.1.3、声环境质量现状</p> <p>3.1.4 地下水、土壤环境质量现状</p> <p>3.1.5、生态环境质量现状</p> |
|----------------------|---|

3.2、环境保护目标

根据本项目区域环境功能特征及建设项目地理位置和性质，确定受项目影响主要保护目标见表 3-6。

表 3-6 环境保护目标

| 保护项目 | 保护对象 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离 | 保护级别 |
|-------|--|--------|--------|-------------------------------|
| 大气环境 | 民宅 | 东北侧 | 87m | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准 |
| 声环境 | 本项目厂界外 50m 范围内无声环境敏感目标。 | | | |
| 地下水环境 | 项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 | | | |
| 生态环境 | 本项目使用现有已建厂房，不涉及新增用地且用地范围内不涉及生态环境保护目标，故不开展生态环境质量现状调查。 | | | |

注：无规划保护目标

环境保护目标



图 3-2 附近保护目标评价范围图

3.3、污染物排放控制标准

3.3.1、废水

本项目运营期生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准（其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的 35mg/L 和 8mg/L，总氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中的 70mg/L）后排入市政污水管网，输送至温州鹿城轻工产业园区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排放至戍浦江。具体标准见表 3-7、表 3-8。

表 3-7 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

单位：pH 值无量纲，其余均为 mg/L

| 项目 | pH 值 | COD | BOD ₅ | SS | 石油类 | 总氮 | 氨氮 | 总磷 |
|-------|------|-----|------------------|-----|-----|-----|-----|----|
| 三级标准值 | 6~9 | 500 | 300 | 400 | 20 | 70* | 35* | 8* |

注*：氨氮、总磷纳管标准排放参考执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准，总氮参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中的 A 级标准。

表 3-8 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）

单位：除 pH 外均为 mg/L

| 项目 | pH 值 | COD | BOD ₅ | SS | 石油类 | 总氮 | 总磷 | 氨氮 |
|----------|------|-----|------------------|----|-----|----|-----|-------|
| 一级 A 标准值 | 6~9 | 50 | 10 | 10 | 1 | 15 | 0.5 | 5（8）* |

注*：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3.3.2、废气

本项目抛光粉尘、焊接烟尘、皂化液废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的新污染源排放标准浓度限值，具体相关标准见下表。

表 3-9 大气污染物排放限值

单位：mg/m³

| 污染物名称 | 最高允许排放浓度 mg/m ³ | 最高允许排放速率 kg/h | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|-------|----------------------------|---------------|----|-------------|----------------------|
| | | 排气筒高度 m | 二级 | 监控点 | 浓度 mg/m ³ |
| 颗粒物 | 120 | 30 | 23 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | | 4.0 |

厂内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的附录 A “表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值。

表 3-10 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

单位：mg/m³

| 污染物项目 | 特别排放限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 |
|-------|--------|---------------|-----------|
| NMHC | 6 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | |

3.3.3、噪声

根据评价区域环境噪声的功能要求，运营期项目各侧厂界噪声排放执行《工业企业厂

污染物排放控制标准

界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体指标见表 3-11。

表 3-11 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

| 类别 | 昼间 dB(A) | 夜间 dB(A) |
|-----|----------|----------|
| 3 类 | ≤65 | ≤55 |

3.3.4、固废

项目运营期固体废物包括一般工业固体废物以及危险废物。固体废物处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（修订）》、《浙江省固体废物污染环境防治条例（修正）》等相关文件要求。本项目厂区内一般工业固体废物按照《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中的有关规定进行分类，满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护措施；危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

3.4、总量控制指标

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197 号）要求，对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）和氮氧化物（NO_x）四种主要污染物实施排放总量控制。烟（粉）尘、挥发性有机物、重点重金属污染物、沿海地级及以上城市总氮和地方实施总量控制的特征污染物参照本办法执行。

结合本项目特征，确定本项目实施总量控制的污染物为 COD、氨氮、总氮、烟粉尘、VOCs。

表 3-12 污染物产生量及排放指标

单位：t/a

| 污染物 | 产生量 | 削减量 | 最终排放量 | 总量控制建议值 | 替代削减比例 | 替代削减量 | |
|-----|------|--------|--------|---------|--------|-------|-------|
| | COD | 0.2400 | 0.2160 | 0.024 | 0.024 | / | / |
| 废水 | 氨氮 | 0.0168 | 0.0148 | 0.002 | 0.002 | / | / |
| | 总氮 | 0.0336 | 0.0266 | 0.007 | 0.007 | / | / |
| 废气 | 烟粉尘 | 1.37 | 0.989 | 0.381 | 0.381 | 1:1 | 0.381 |
| | VOCs | 0.0003 | 0 | 0.0003 | 0.001 | 1:1 | 0.001 |

总量控制指标

本项目外排废水仅为生活污水，故排放的水污染物无需进行区域削减替代。

根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评[2020]36 号）和《关于印发钢铁焦化、现代煤化工、石化、火电四个行业建设项目环境影响评价文件审批原则的通知》（环办环评[2022]31 号）文件要求，本项目排放的烟粉尘、VOCs 按 1:1 进行削减替代，即烟粉尘、VOCs 区域削减替代量比例为 1:1，替代削减量分别为 0.381t/a、0.001t/a。

根据碳排放核算，本项目二氧化碳排放总量为 127.747tCO₂/a。

四、主要环境影响和保护措施

| 施 工 期 环 境 保 护 措 施 | <p>4.1、施工期环境影响和保护措施</p> <p>项目利用现有场地进行生产，无施工期环境影响。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------|-----------|---------|--------------------------|---------|--------|---------------------------|-------|-------------|---------|-----------|-------|-------|-----|-------|--------------------------|---|-------|-----|---|-----------|-------|-----|-----|-----|--------------------------|---|-------|-----|---|---|------|-----|-----|-----|--------|---|---|---|---------|----------------|-------|-----|--------|---|---|----|------|---------|-----------|---------|----|---------|--|--|-----|------|---------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施 | <p>4.2、运营期环境影响和保护措施</p> <p>4.2.1、废气污染物环境影响和保护措施</p> <p>4.2.1.1、废气污染物源强核算</p> <p>本项目废气污染物产污环节名称、污染物种类、排放形式及污染治理设施见表 4-1，项目废气污染物末端处理设施排放口基本信息及执行标准见表 4-2。</p> <p style="text-align: center;">表4-1 本项目废气污染物产污环节名称、污染物种类、排放形式及污染治理设施一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">排气筒序号</th> <th rowspan="2">主要生产单元</th> <th rowspan="2">生产设施</th> <th rowspan="2">污染物种类</th> <th rowspan="2">排放形式</th> <th colspan="2">污染治理设施</th> <th rowspan="2">排放口类型</th> </tr> <tr> <th>污染治理设施名称及工艺</th> <th>是否为可行技术</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">排气筒 DA001</td> <td rowspan="2">铁抛光工序</td> <td rowspan="2">自动抛光机</td> <td rowspan="2">颗粒物</td> <td>有组织</td> <td rowspan="2">集气设施+湿式除尘+30 米高排气筒 DA001</td> <td rowspan="2">是</td> <td>一般排放口</td> </tr> <tr> <td>无组织</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">排气筒 DA002</td> <td rowspan="2">锌抛光工序</td> <td rowspan="2">抛光机</td> <td rowspan="2">颗粒物</td> <td>有组织</td> <td rowspan="2">集气设施+湿式除尘+30 米高排气筒 DA002</td> <td rowspan="2">是</td> <td>一般排放口</td> </tr> <tr> <td>无组织</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>/</td> <td>焊接工序</td> <td>高频机</td> <td>颗粒物</td> <td>无组织</td> <td>加强车间通风</td> <td>是</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>/</td> <td>机加工、精加工</td> <td>平面水磨机、线切割机、摇臂钻</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>无组织</td> <td>加强车间通风</td> <td>是</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表4-2 废气末端处理设施排放口基本信息及执行标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">编号</th> <th rowspan="2">地理坐标</th> <th rowspan="2">排气筒高度 m</th> <th rowspan="2">排气筒出口内径 m</th> <th rowspan="2">烟气温度 /℃</th> <th rowspan="2">类型</th> <th colspan="3">污染物排放标准</th> </tr> <tr> <th>污染物</th> <th>标准名称</th> <th>浓度限值 (mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table> | 排气筒序号 | 主要生产单元 | 生产设施 | 污染物种类 | 排放形式 | 污染治理设施 | | 排放口类型 | 污染治理设施名称及工艺 | 是否为可行技术 | 排气筒 DA001 | 铁抛光工序 | 自动抛光机 | 颗粒物 | 有组织 | 集气设施+湿式除尘+30 米高排气筒 DA001 | 是 | 一般排放口 | 无组织 | / | 排气筒 DA002 | 锌抛光工序 | 抛光机 | 颗粒物 | 有组织 | 集气设施+湿式除尘+30 米高排气筒 DA002 | 是 | 一般排放口 | 无组织 | / | / | 焊接工序 | 高频机 | 颗粒物 | 无组织 | 加强车间通风 | 是 | / | / | 机加工、精加工 | 平面水磨机、线切割机、摇臂钻 | 非甲烷总烃 | 无组织 | 加强车间通风 | 是 | / | 编号 | 地理坐标 | 排气筒高度 m | 排气筒出口内径 m | 烟气温度 /℃ | 类型 | 污染物排放标准 | | | 污染物 | 标准名称 | 浓度限值 (mg/m ³) | | | | | | | | | |
| 排气筒序号 | 主要生产单元 | | | | | | 生产设施 | 污染物种类 | | 排放形式 | 污染治理设施 | | | | | 排放口类型 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 污染治理设施名称及工艺 | 是否为可行技术 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 排气筒 DA001 | 铁抛光工序 | 自动抛光机 | 颗粒物 | 有组织 | 集气设施+湿式除尘+30 米高排气筒 DA001 | 是 | 一般排放口 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 无组织 | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 排气筒 DA002 | 锌抛光工序 | 抛光机 | 颗粒物 | 有组织 | 集气设施+湿式除尘+30 米高排气筒 DA002 | 是 | 一般排放口 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 无组织 | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| / | 焊接工序 | 高频机 | 颗粒物 | 无组织 | 加强车间通风 | 是 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| / | 机加工、精加工 | 平面水磨机、线切割机、摇臂钻 | 非甲烷总烃 | 无组织 | 加强车间通风 | 是 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 编号 | 地理坐标 | 排气筒高度 m | 排气筒出口内径 m | 烟气温度 /℃ | 类型 | 污染物排放标准 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 污染物 | 标准名称 | 浓度限值 (mg/m ³) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------------------|---|----|-----|----|-------|-----|---------------------------------|-----|
| DA001 抛光粉尘排放口 | 经度： 28° 5'41.02" 纬度： 120°33'19.31" | 30 | 0.4 | 20 | 一般排放口 | 颗粒物 | 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) | 120 |
| DA002 抛光粉尘排放口 | 经度： 28° 5'40.85" 纬度： 120°33'19.39" | 30 | 0.5 | 20 | 一般排放口 | 颗粒物 | 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) | 120 |

废气源强核算结果及相关参数汇总见表 4-3。

表4-3 本项目废气污染物污染源强核算结果及相关参数一览表

| 产排污环节 | 排放形式 | 污染物 | 污染物产生 | | | 治理措施 | | | 污染物排放 | | | |
|-----------|------------|-------|-------------|------------|--------------------------|------|--------------------------------|------|-----------------------|--------------------------|------------|-------------|
| | | | 污染物产生量(t/a) | 产生速率(kg/h) | 产生浓度(mg/m ³) | 收集效率 | 处理工艺 | 处理效率 | 风量(m ³ /h) | 排放浓度(mg/m ³) | 排放速率(kg/h) | 污染物排放量(t/a) |
| 抛光工序 | 有组织(DA001) | 颗粒物 | 0.850 | 0.354 | 88.5 | 85% | 集气设施+湿式除尘+不低于30米高排气筒(排气筒DA001) | 85% | 4000 | 13.3 | 0.053 | 0.128 |
| | 无组织 | 颗粒物 | 0.150 | 0.063 | / | | / | | | / | 0.063 | 0.150 |
| 抛光工序 | 有组织(DA002) | 颗粒物 | 0.314 | 0.131 | 13.1 | 85% | 集气设施+湿式除尘+不低于30米高排气筒(排气筒DA002) | 85% | 10000 | 2.0 | 0.020 | 0.047 |
| | 无组织 | 颗粒物 | 0.056 | 0.023 | / | | / | | | / | 0.023 | 0.056 |
| 焊接工序 | 无组织 | 颗粒物 | 定性分析 | | | | | | | | | |
| 精加工、机加工工序 | 无组织 | 非甲烷总烃 | 0.0003 | 0.0001 | / | / | / | / | / | / | 0.0001 | 0.0003 |

运营期环境影响和保护措施

本环评考虑收集治理措施未正常运行(指如设备检修、污染物排放控制指标不达标、工艺设备运转异常等情况下无组织的排放),导致抛光粉尘不能正常处理,该情况视为非正常工况。非正常工况取废气处理效率 50%进行核算,抛光粉尘按非正常收集在生产车间无组织排放核算。则非正常工况污染物排放情况见表 4-4。

表4-4 非正常工况废气污染物排放量核算表

| 序号 | 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放浓度/(mg/m ³) | 非正常排放速率/(kg/h) | 单次持续时间/(h) | 年发生频次/次 | 应对措施 |
|----|-------|----------|-----|------------------------------|----------------|------------|---------|----------------------------------|
| 1 | DA001 | 废气治理设施故障 | 颗粒物 | 44.3 | 0.177 | 1 | 1 | 发现后立即停止生产,并抢修废气收集系统及治理设施,正常后方可复产 |
| 2 | DA002 | | | 6.6 | 0.066 | | | |

注*: 净化装置故障后,净化效率取 50%。

4.2.1.2、源强核算过程文字说明

本项目产生的废气主要为抛光粉尘、焊接烟尘、皂化液废气。

(1) 抛光粉尘

A、铁抛光粉尘

本项目铁抛光工序中会产生一定量的粉尘,参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》机械行业系数手册中,打磨、抛丸的产污系数为 2.19kg/t-原料。本项目原材料铁用量为 460t/a。则抛光粉尘产生量约为 1t/a。

本项目自动抛光机采用湿式除尘法,抛光粉尘通过集气设施收集后经湿式除尘后通过 30 米高排气筒 DA001 排放。抛光工序每日工作 8h,年工作 300 天,粉尘收集装置集气效率为 85%,风量为 4000m³/h,湿式除尘效率可达 85%,抛光粉尘的产排情况如下表。

表 4-5 本项目铁抛光粉尘产排情况汇总

| 污染物 | 产生量(t/a) | 有组织 | | | 无组织 | |
|------|----------|----------|------------|------------------------|----------|------------|
| | | 排放量(t/a) | 排放速率(kg/h) | 浓度(mg/m ³) | 排放量(t/a) | 排放速率(kg/h) |
| 抛光粉尘 | 1 | 0.128 | 0.053 | 13.3 | 0.150 | 0.063 |

B、锌抛光粉尘

本项目锌抛光工序中会产生一定量的粉尘,参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》机械行业系数手册中,打磨、抛丸的产污系数为 2.19kg/t-原料。本项目原材料铁用量为 170t/a。则抛光粉尘产生量约为 0.37t/a。

本项目抛光机采用湿式除尘法,抛光粉尘通过集气设施收集后经湿式除尘后通过 30 米高排气筒 DA002 排放。抛光工序每日工作 8h,年工作 300 天,粉尘收集装置集气效率

为 85%，风量为 10000m³/h，湿式除尘效率可达 85%，抛光粉尘的产排情况如下表。

表 4-6 本项目锌抛光粉尘产排情况汇总

| 污染物 | 产生量 (t/a) | 有组织 | | | 无组织 | |
|------|--------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------|----------------|
| | | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | 浓度 (mg/m ³) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) |
| 抛光粉尘 | 0.37 | 0.047 | 0.020 | 2.0 | 0.056 | 0.023 |

(2) 焊接烟尘

本项目焊接工艺使用点焊机进行焊接。焊接烟尘产生量视员工的操作水平而定。根据调查，一般烟尘产生量较少，在加强生产车间通风换气设施的建设基础上，焊接操作过程中随即被大气中的气流扩散，不会对周围大气环境造成影响，因此，本环评仅对该部分废气做定性分析。

(3) 皂化液废气

本项目工件在机械加工、精加工工序中会利用皂化液进行润滑，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（33-37,431-434 机械行业系数手册）其废气污染物产生系数见表 4-7，废气污染物产排情况见表 4-8。

表4-7 机械加工产污系数表

| 项目 | 单位 | 产污系数 | 末端治理技术名称 | 去除效率 |
|--------|----------|---------|----------|------|
| 工业废气量 | 立方米/吨-原料 | 3175256 | / | / |
| 挥发性有机物 | 千克/吨-原料 | 5.64 | | 0 |

表4-8 废气污染物产排情况

| 皂化液用量 (t/a) | 皂化液废气 | 废气量 (万 Nm ³ /年) | 挥发性有机物 | |
|--------------------------|-------|----------------------------|--------|--------|
| | | | kg/h | t/a |
| 0.051 | 产生量 | 16.19 | 0.0001 | 0.0003 |
| | 排放量 | 16.19 | 0.0001 | 0.0003 |
| 标准排放浓度 mg/m ³ | | | / | / |

根据上表皂化液产排情况，本项目使用皂化液设备较分散，挥发性有机物产生量较少，呈无组织排放，本环评要求企业加强生产车间通风换气设施的建设，工作人员做好必要的防护措施，该类影响可得到有效缓解。

(4) 项目废气污染物产排情况汇总

表4-9 本项目废气污染物产排情况汇总

| 污染源 | 污染物 | 产生量 t/a | 有组织 | | | 无组织 | | 总排放量 t/a |
|-------------|-----|------------|------------|--------------|---------------------------|------------|--------------|-------------|
| | | | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m ³ | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | |
| 铁抛光工序 DA001 | 颗粒物 | 1 | 0.128 | 0.053 | 13.3 | 0.150 | 0.063 | 0.278 |
| 锌抛光粉尘 | 颗粒物 | 0.37 | 0.047 | 0.020 | 2.0 | 0.056 | 0.023 | 0.103 |

运营期环境影响和保护措施

| | | | | | | | | |
|-----------|-------|--------|---|---|---|--------|--------|--------|
| (DA002) | | | | | | | | |
| 精加工、机加工工序 | 非甲烷总烃 | 0.0003 | / | / | / | 0.0003 | 0.0001 | 0.0003 |
| 焊接工序 | 颗粒物 | 定性分析 | | | | | | |

4.2.1.3、废气污染防治措施及可行性分析

废气污染防治措施:

(1) 铁抛光粉尘收集后经湿式除尘处理后通过 30m 高的排气筒 (DA001) 高空排放; 锌抛光粉尘收集后经湿式除尘处理后通过 30m 高的排气筒 (DA002) 高空排放; 焊接烟尘、皂化液废气加强车间通风。

(2) 厂房设计应充分考虑车间自然通风条件, 以保持生产车间空气清新。

(3) 生产车间应加强全面通风, 全面通风换气量应按《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010) 规定确定风量, 并建议以排风为主确定进风口和排风口位置。

(4) 为预防粉尘对车间操作工人产生的不良影响, 应采取以下防护措施: 保持工作场所良好的工作条件, 作业时采取必要的劳动保护措施, 戴手套、口罩; 操作完毕后要及时清理工具及残余材料; 操作完毕后要用肥皂洗手洗脸并换下工作服。

技术可行性分析:

参考《生态环境部关于发布〈排放源统计调查产排污核算方法和系数手册〉的公告》(生态环境部公告 2021 年第 24 号) 中“33-37,431-434 机械行业系数手册”可知, 颗粒物末端治理技术包括多管旋风、喷淋塔/冲击水浴等处理方式, 故本项目抛光粉尘采用集气+湿式除尘+排气筒拉高排放为可行性技术。

达标性分析:

在落实上述措施的基础上, 项目废气污染物有组织排放浓度对标分析见下表。

表4-10 污染物有组织排放浓度与排放标准对标分析表

| 污染源 | 污染物 | 排放浓度 mg/m ³ | 浓度限值 (mg/m ³) | 标准名称 | 达标/超标 |
|------------------------|-----|---------------------------|------------------------------|---------------------------------|-------|
| 抛光粉尘 (排气筒 DA001) | 颗粒物 | 13.3 | 120 | 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) | 达标 |
| 抛光粉尘 (排气筒 DA002) | 颗粒物 | 2.0 | | | |

4.2.1.4、废气排放环境影响分析

根据区域环境质量现状调查, 项目所在区域为大气环境质量达标区, 项目周边最近敏

感点为民宅，距离厂区 87m，根据工程分析，在落实废气污染防治措施后，本项目抛光粉尘有组织排放浓度可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的新污染源二级排放标准浓度限值；厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的新污染源排放标准浓度限值；厂内非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值。项目实际生产过程中，加强管理，严格落实本报告提出的各项环保措施，预计本项目大气污染物对外环境影响不大。

4.2.1.5、废气自行监测方案

参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）制定本项目废气污染物的监测方案，具体见表 4-11。

表4-11 废气排放监测要求

| 监测点 | 监测因子 | 监测频率（/次） |
|-------------|-------|----------|
| 抛光粉尘(DA001) | 颗粒物 | 1 次/年 |
| 抛光粉尘(DA002) | 颗粒物 | 1 次/年 |
| 厂界 | 颗粒物 | 1 次/年 |
| 厂区内 | 非甲烷总烃 | 1 次/年 |

4.2.2、废水污染物环境影响和保护措施

4.2.2.1、废水污染源强核算

（1）生活污水

本项目劳动定员 40 人，人均日用水量按 50L 计算，产物系数取 0.8，年工作日 300 天，则生活污水产生量为 480t/a(1.6t/d)。生活污水水质取一般值为 COD500mg/L、氨氮 35mg/L、总氮 70mg/L，则生活污水的污染物产生量为 COD0.1200t/a、氨氮 0.0084t/a、总氮 0.0168t/a。项目生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后，纳管输送至温州鹿城轻工产业园区污水处理厂达标后外排至戍浦江。温州鹿城轻工产业园区污水处理厂出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

抛光除尘水：本项目抛光机采用湿式除尘法除尘，企业定期打捞湿式除尘中的沉渣，并需定期补充蒸发损耗的水量，年新鲜水补充量约为 10t，湿式除尘废水循环使用不外排。

（2）废水污染源源强核算结果

表4-12 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 类别 | 污染 | 产生 | 污染物产生 | 治理措施 | 排放 | 污染物纳管排放 | 污染物环境排放 |
|----|----|----|-------|------|----|---------|---------|
|----|----|----|-------|------|----|---------|---------|

| | 物 | 废水量 (t/a) | 产生浓度 mg/L | 产生量 t/a | 工艺 | 治理效率 | 废水量 (t/a) | 排放口编号 | 纳管浓度 mg/L | 纳管量 t/a | 环境浓度 mg/L | 环境量 t/a |
|------|-----|-----------|-----------|---------|-----|------|-----------|-------|-----------|---------|-----------|---------|
| 生活污水 | COD | 480 | 500 | 0.2400 | 化粪池 | 0 | 480 | DW001 | 500 | 0.2400 | 50 | 0.024 |
| | 氨氮 | | 35 | 0.0168 | | 0 | | | 35 | 0.0168 | 5 | 0.002 |
| | 总氮 | | 70 | 0.0336 | | 0 | | | 70 | 0.0336 | 15 | 0.007 |

4.2.2.2、废水排放基本情况

项目废水污染物排放信息表详见4-13~4-15。

表4-13 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

| | | | |
|-------------|----------|---|--|
| 序号 | | 1 | |
| 废水类别 | | 生活污水 | |
| 污染物种类 | | COD、氨氮、总氮 | |
| 排放去向 | | 温州鹿城轻工产业园区污水处理厂 | |
| 排放规律 | | 间断排放，排放流量稳定 | |
| 污染治理设施 | 污染治理设施编号 | TW001 | |
| | 污染治理设施名称 | 生活污水处理系统 | |
| | 污染治理设施工艺 | 化粪池 | |
| 排放口编号 | | DW001 | |
| 排放口设置是否符合要求 | | √是□否 | |
| 排放口类型 | | <input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口 | |

表4-14 废水间接排放口基本情况表

| | | | | |
|--------------|--------------------------|-----------------|-------|----|
| 序号 | | 1 | | |
| 排放口编号 | | DW001 | | |
| 排放口地理坐标 | 经度 | 120°33'19.84" | | |
| | 纬度 | 28° 5'39.83" | | |
| 废水排放量/ (t/a) | | 480 | | |
| 排放去向 | | 温州鹿城轻工产业园区污水处理厂 | | |
| 排放规律 | | 间断排放，排放流量不稳定 | | |
| 间歇排放时段 | | / | | |
| 受纳污水处理厂信息 | 名称 | 温州鹿城轻工产业园区污水处理厂 | | |
| | 污染物种类 | COD | 氨氮 | 总氮 |
| | 国家或地方污染物排放标准浓度限值/ (mg/L) | 50 | 5 (8) | 15 |

表4-15 水污染物排放执行标准

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 | |
|----|-------|-------|---|--------------|
| | | | 名称 | 浓度限值/ (mg/L) |
| 1 | DW001 | COD | 《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准 | 500 |
| 2 | | 氨氮 | 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB33/887-2013) | 35 |
| 3 | | 总氮 | 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) | 70 |

表4-16 废水污染物排放信息表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 排放浓度/ (mg/L) | 日排放量/ (t/d) | 年排放量/ (t/a) |
|---------|-------|-------|-----------------|-------------|-------------|
| 1 | DW001 | 废水量 | / | 1.6 | 480 |
| 2 | | COD | 500 | 0.0008 | 0.2400 |
| 3 | | 氨氮 | 35 | 0.000056 | 0.0168 |
| 4 | | 总氮 | 70 | 0.000112 | 0.0336 |
| 全厂排放口合计 | | 废水量 | | | 480 |
| | | COD | | | 0.2400 |
| | | 氨氮 | | | 0.0168 |
| | | 总氮 | | | 0.0336 |

4.2.2.3、废水污染防治措施及达标性分析

本项目产生生活污水。生活污水依托厂区内已建化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准(其中氨氮、总磷分别执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的35mg/L、8mg/L,总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中70mg/L)后纳入市政污水管网,生活污水输送至温州鹿城轻工产业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准后排入戍浦江。

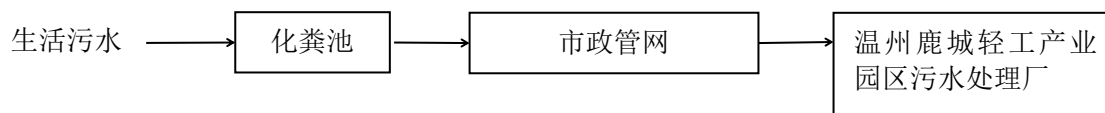


图 4-1 污水处理工艺流程图

生活污水依托处理可行性

化粪池是将生活污水分格沉淀,及对污泥进行厌氧消化的小型处理构筑物,其原理是固化物在池底分解,上层的水化物体,进入管道流走,防止了管道堵塞,给固化物体(粪便等垃圾)有充足的时间水解。参考《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2

018)，本项目生活污水采用化粪池处理技术为可行性技术。

4.2.2.3、依托集中污水处理厂的可行性分析

温州鹿城轻工产业园区污水处理厂

温州鹿城轻工产业园区污水处理厂位于戍浦江南岸纵三路西侧，占地面积约1.17万m²，日处理能力为10万吨，分二期实施。其中一期占地面积为6750m²，建成后日处理能力为3万吨。该工程按照BOT模式实施。服务范围包括竹桥村、龙泉头村、周徐村、竹桥村、渡头村、戴宅村和岭下村等上戍乡村庄。本项目位于浙江省温州市鹿城区藤桥镇轻工业园区盛昌路8号，属于温州鹿城轻工产业园区污水处理厂纳污范围内，项目附近已覆盖市政污水管道。

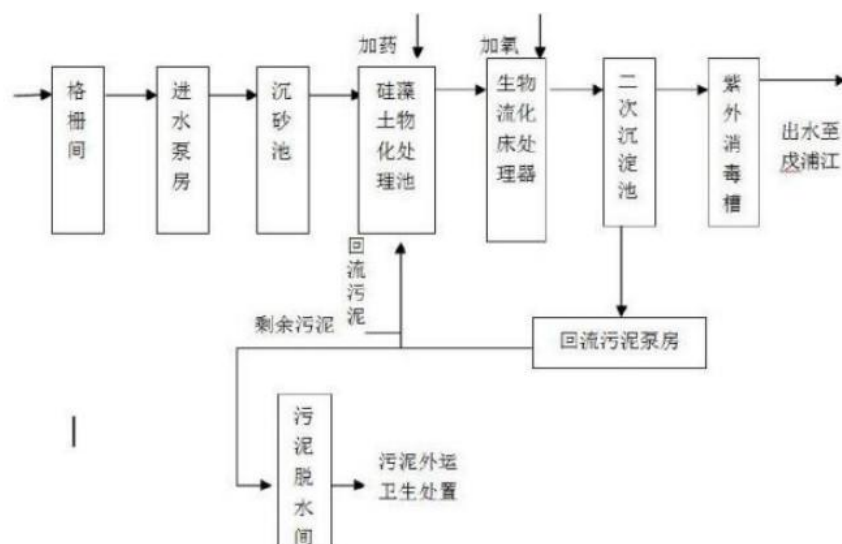


图4-2 污水处理厂工艺流程图

本项目废水依托温州鹿城轻工产业园区污水处理厂集中处理，根据2023年上半年温州市排污单位执法监测评价报告表明，监督性监测达标率为100%，出水口各项指标均能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，现状运行情况良好。

因此，项目污水依托温州鹿城轻工产业园区污水处理厂处理环境可行。

4.2.2.5、废水自行监测方案

结合《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）制定本新建项目废水监测方案，详见表4-17。

表4-17 废水排放监测要求

| 监测点 | 监测指标 | 监测频率 |
|--------|------------------------------|------|
| 废水总排放口 | 流量、pH值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、总氮、SS | 1次/年 |

4.2.3、噪声污染物环境影响和保护措施

4.2.3.1、噪声污染源强核算

项目噪声主要来自生产设备运行噪声。根据类比其他同类型企业的噪声监测数据，项目主要噪声源的声压级见表 4-18。

表4-18 主要噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 声源名称 | 数量 | 声源源强 | | 声源控制措施 | 运行时段 | 建筑物插入损失/dB(A) | 建筑物外噪声 | |
|-------|----|-----------|-------------------------|--------|------|---------------|-----------|--------|
| | | 声功率/dB(A) | | | | | 声压级/dB(A) | 建筑物外距离 |
| 自动冲床 | 5 | 82 | 隔声、减振、消声降噪，选用低噪声设备，合理布局 | 8h/d | 20 | 62 | 建筑物外 1m | |
| 手动冲床 | 9 | 80 | | | | | | |
| 磨床 | 1 | 80 | | | | | | |
| 空压机 | 1 | 80 | | | | | | |
| 手动钻 | 1 | 80 | | | | | | |
| 气动压力机 | 2 | 78 | | | | | | |
| 旋铆机 | 2 | 76 | | | | | | |
| 小型冲压机 | 1 | 78 | | | | | | |
| 手动台钻 | 3 | 78 | | | | | | |
| 半自动台钻 | 1 | 79 | | | | | | |
| 攻丝机 | 2 | 79 | | | | | | |
| 抛光机 | 11 | 78 | | | | | | |
| 点焊机 | 2 | 74 | | | | | | |
| 激光焊机 | 1 | 74 | | | | | | |
| 平面水磨机 | 1 | 80 | | | | | | |
| 自动沉孔机 | 1 | 80 | | | | | | |
| 自动抛光机 | 2 | 78 | | | | | | |
| 砂轮 | 1 | 79 | | | | | | |
| 台钻 | 2 | 79 | | | | | | |
| 摇臂钻 | 2 | 80 | | | | | | |
| 线切割机 | 2 | 80 | | | | | | |

表4-19 噪声污染源源强核算及相关参数一览表（室外声源）

| 所在单元 | 声源名称 | 噪声源数量 | 声源源强 | | 声源控制措施 | 运行时段/h |
|------|--------------------|-------|-------------------------|-------------|--------|--------|
| | | | (声压级/距声源距离) / (dB(A)1m) | | | |
| 楼顶 | 湿式除尘(DA001)设备及配套风机 | 1 | 85 | 低噪声设备,减振、消声 | 8h/d | |
| 楼顶 | 湿式除尘(DA002)设备及配套风机 | 1 | 85 | | | |

4.2.3.2、噪声污染防治措施

为实现边界噪声稳定达标，本环评建议企业尽可能选择低噪声设备，在安装设备时尽

可能设置隔声、减振等措施；对生产车间内设备进行合理布局，主要生产设备尽可能远离厂界围墙；同时加强设备的维修保养，使设备处于最佳工作状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；加强厂界四周的绿化。

4.2.3.3、噪声影响分析

1、源强及特征

项目噪声源主要为生产设备运行时产生的噪声。

2、预测模式的选择

采用《环境影响评价技术导则声环境（HJ2.4-2021）》中的工业噪声预测计算模式进行预测、分析。

(1) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

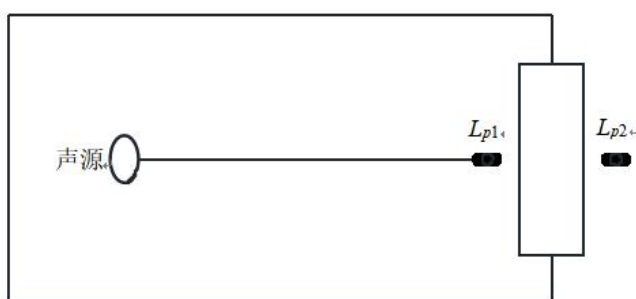


图 4-2 室内声源等效为室外声源图例

如图 4-2 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式（B.1）近似求出：

式 B.1:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

也可按式（B.2）计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

式 B.2:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

然后按式（B.3）计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

式 B.3：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{plij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按式（B.4）计算出靠近室外围护结构处的声压级：

式 B.4：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB

然后按式（B.5）将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

式 B.5：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

（2）户外声源

户外声传播衰减包括几何发散（ A_{div} ）、大气吸收（ A_{atm} ）、地面效应（ A_{gr} ）、障碍物

屏蔽 (A_{bar})、其他多方面效应 (A_{misc}) 引起的衰减。

a) 在环境影响评价中, 应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减, 计算预测点的声级, 分别按式 (A.1) 或式 (A.2) 计算。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{\text{div}} + A_{\text{atm}} + A_{\text{gr}} + A_{\text{bar}} + A_{\text{misc}}) \quad (\text{A.1})$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

L_w ——由点声源产生的声功率级 (A 计权或倍频带), dB;

D_C ——指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{\text{div}} + A_{\text{atm}} + A_{\text{gr}} + A_{\text{bar}} + A_{\text{misc}}) \quad (\text{A.2})$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

D_C ——指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

b) 预测点的 A 声级 $L_A(r)$ 可按式 (A.3) 计算, 即将 8 个倍频带声压级合成, 计算出预测点的 A 声级 [$L_A(r)$]。

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{0.1[L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (\text{A.3})$$

式中: $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

$L_{pi}(r)$ ——预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔL_i ——第 i 倍频带的 A 计权网络修正值, dB。

c) 在只考虑几何发散衰减时, 可按式 (A.4) 计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A_{div} \quad (\text{A.4})$$

式中: $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

$L_A(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的 A 声级, dB(A);

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB。

(3) 工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right] \quad (\text{B.6})$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

T——用于计算等效声级的时间, s;

N——室外声源个数;

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

M——等效室外声源个数;

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s。

(4) 预测值的计算

预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

噪声预测值 (L_{eq}) 计算公式为:

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right) \quad (3)$$

式中: L_{eq} ——预测点的噪声预测值, dB;

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

L_{eqb} ——预测点的背景噪声值, dB。

3、预测结果及分析

根据上述预测模式得到的预测结果如下:

表4-20 项目厂界噪声影响预测结果 单位: dB (A)

| 序号 | 声环境保护目标名称 | 噪声背景值/dB (A) | | 噪声现状值/dB (A) | | 噪声标准/dB (A) | | 噪声贡献值/dB (A) | | 噪声预测值/dB (A) | | 较现状增量/dB (A) | | 超标和达标情况 | |
|----|-----------|--------------|----|--------------|----|-------------|----|--------------|----|--------------|----|--------------|----|---------|----|
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|---|---|---|---|----|---|------|---|------|---|---|---|----|---|
| 1 | 东北侧 厂界 | — | — | — | — | 65 | — | 60.0 | — | 60.0 | — | — | — | 达标 | — |
| 2 | 东南侧 厂界 | — | — | — | — | 65 | — | 61.5 | — | 61.5 | — | — | — | 达标 | — |
| 3 | 西南侧 厂界 | — | — | — | — | 65 | — | 61.8 | — | 61.8 | — | — | — | 达标 | — |
| 4 | 西北侧 厂界 | — | — | — | — | 65 | — | 62.5 | — | 62.5 | — | — | — | 达标 | — |

根据上表预测结果分析，项目运营期各侧厂界昼间噪声贡献值均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。在厂区合理布置及采取切实有效的隔声降噪措施后，本项目噪声经墙体隔声后对周围环境影响不大。

4.2.3.4、噪声自行监测方案

参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）制定本项目噪声监测方案，详见 4-21。

表4-21 噪声排放监测要求

| 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 |
|----------|-----------------|--------|
| 厂界四周外 1m | 等效连续 A 声级 (Leq) | 1 次/季度 |

4.2.4、固体废物环境影响和保护措施

4.2.4.1、固体废物污染源源强核算

项目产生的工业固废包括一般包装材料、收集的沉渣、边角料、废砂轮、废包装桶、废皂化液和生活垃圾。

①一般包装材料：本项目原料包装会产生一定的一般包装材料，包括塑料包装袋等，根据企业提供的资料，一般包装材料年用量约为 0.3t/a。一般包装材料为一般固废，收集后外售处理。

②收集的沉渣：本项目抛光工序使用湿式除尘去除粉尘，根据抛光粉尘源强核算，收集的沉渣约为 0.989t/a。收集的沉渣为一般固废，收集后外售处理。

③边角料：本项目机加工、冲压、精加工过程中会产生边角料，根据业主提供的资料，边角料产生量为 5t/a。边角料为一般固废，收集后外售处理。

④废砂轮：本项目抛光工序会产生一定量的废砂轮，根据业主提供资料，废砂轮产生量约为 0.11t/a。废砂轮为一般固废，收集后外售处理。

⑤废包装桶：项目皂化液使用过程中会产生一定量的废包装桶，皂化液年用量为 0.051t，17kg/桶，单个桶重 1kg。则废包装桶产生量约 0.003t/a。委托具有危险废物处理资质的单位处置。

⑥废皂化液：项目在机加工、精加工工序中利用皂化液对工件进行润滑，皂化液需要定期添加经过一段时间使用后会有一定量废皂化液。项目皂化液用量约为 0.051t/a，经清水稀释约 5 倍后使用，其中 90%皂化液在使用中损耗，故废皂化液产生量约为使用量的 10%，即废皂化液产生量约为 0.026t/a。废皂化液经收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

⑦生活垃圾：本项目总定职工 40 人，生活垃圾产生量以 0.5kg/人 d 计，年工作日以 300 天计，则生活垃圾产生量约为 6t/a，由城市环卫部门统一处理。

项目工业固废产生情况见表 4-22。

表4-22 项目工业固废的产生情况

| 序号 | 副产物名称 | 工序/生产线 | 形态 | 主要成分 | 产生量 |
|----|--------|------------|----|--------|-------|
| 1 | 一般包装材料 | 原料包装 | 固态 | 纸，塑料 | 0.3 |
| 2 | 收集的沉渣 | 废气处理 | 固态 | 金属 | 0.989 |
| 3 | 边角料 | 机加工、精加工、冲压 | 固态 | 金属 | 5 |
| 4 | 废砂轮 | 抛光 | 固态 | 砂轮 | 0.11 |
| 5 | 废包装桶 | 原料包装 | 固态 | 金属、皂化液 | 0.003 |
| 6 | 废皂化液 | 机加工、精加工 | 液态 | 皂化液 | 0.026 |

4.2.4.2、固体废物代码及属性判定

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）对本项目一般固体废物进行分类，详见表 4-23。

表4-23 一般固体废物分类与代码

| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 一般固体废物代码 |
|----|--------|------------|------------|
| 1 | 一般包装材料 | 原料包装 | 335-001-99 |
| 2 | 收集的沉渣 | 废气处理 | 335-001-09 |
| 3 | 边角料 | 机加工、精加工、冲压 | 335-001-09 |
| 4 | 废砂轮 | 抛光 | 335-001-99 |

根据《国家危险废物名录》（2021 版）进行判定，危险废物属性判定详见表 4-24。

表4-24 危险废物属性判定表

| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 是否属于危险废物 | 废物代码 |
|----|-------|---------|----------|-----------------|
| 1 | 废包装桶 | 原料包装 | 是 | HW09；900-007-09 |
| 2 | 废皂化液 | 机加工、精加工 | 是 | HW09；900-006-09 |

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告 2017 年第 43 号）的相关要求对本项目涉及的危险废物进行汇总，见表 4-25，危险废物贮存场所（设施）基本情况样表见表 4-26。

表4-25 危险废物汇总表

| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量 | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废周期 | 危险特性 | 污染防治措施* |
|----|--------|--------|------------|----------|---------|----|--------|------|------|------|----------------------|
| 1 | 废包装桶 | HW09 | 900-007-09 | 0.003t/a | 原料包装 | 固态 | 皂化液 | 油类物质 | 不定期 | T | 暂存于危废暂存间，最终委托有资质单位处理 |
| 2 | 废皂化液 | HW09 | 900-006-09 | 0.026t/a | 机加工、精加工 | 液态 | 皂化液、金属 | 油类物质 | 不定期 | T | |

表4-26 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表

| 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 |
|----|------------|--------|--------|------------|------|-----------------|---------|--------|------|
| 1 | 危废暂存间 | 废包装桶 | HW09 | 900-007-09 | 车间6层 | 5m ² | 袋装、直接储存 | 0.003t | 一年 |
| 2 | | 废皂化液 | HW09 | 900-006-09 | | | 桶装、直接储存 | 0.026t | |

4.2.4.3、固废污染源源强核算结果

项目固体废物利用处置方式评价表见表 4-27。

表4-27 固废污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序 | 固体废物名称 | 固废属性 | 产生情况 | 处置措施 | | 最终去向 |
|------------|--------|------|-----------|----------|-----------|--------|
| | | | 产生量 (t/a) | 工艺 | 处置量 (t/a) | |
| 原料包装 | 一般包装材料 | 一般废物 | 0.3 | 外售综合利用 | 0.3 | 物资回收单位 |
| 废气处理 | 收集的沉渣 | 一般废物 | 0.989 | 外运综合利用 | 0.989 | 物资回收单位 |
| 机加工、精加工、冲压 | 边角料 | 一般废物 | 5 | 外售综合利用 | 5 | 物资回收单位 |
| 抛光 | 废砂轮 | 一般废物 | 0.11 | 外售综合利用 | 0.11 | 物资回收单位 |
| 原料包装 | 废包装桶 | 危险废物 | 0.003 | 资质单位处置 | 0.003 | 资质单位 |
| 机加工、精加工 | 废皂化液 | 危险废物 | 0.026 | 资质单位处置 | 0.026 | 资质单位 |
| 员工生活 | 生活垃圾 | 一般废物 | 6 | 委托环卫部门清运 | 6 | 环卫部门 |

4.2.4.4、固体废物环境影响分析及环境管理要求

固体废弃物对环境的影响主要是通过雨淋、风吹等作用对水体和空气产生二次污染。固废如不进行及时妥善处置，除有损环境美观外，还会腐化产生恶臭，招引蚊虫、苍蝇等动物，并通过该类动物使细菌得以散播，污染周围环境空气，影响周边居民生活环境。因此要切实做好固废的分类收集及及时清运、处理，防止对周边环境产生明显不利的影响。

(1) 一般固体废物收集和贮存

项目一般包装材料、收集的沉渣、边角料、废砂轮外售综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理。固废应有固定的专门存放场地，分类贮存、规范包装并应防止风吹、日晒、雨淋，不能乱堆乱放，厂区内一般工业固体废物分类参照《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中的有关规定，同时应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护措施。

(2) 危险废物收集和贮存

①危险废物的收集

本项目危险废物主要为废皂化液、废包装桶，按照规范要求收集和包装，容器不易破损、变形、老化，能有效防止渗漏、扩散。装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、质量、成分、特性以及发生泄漏、扩散、污染事故时的应急措施和补救方法。

本项目危废暂存容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。

②危险废物的贮存

危废在厂区内贮存应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关内容要求进行临时贮存，定期委托有专业资质的危废处理单位进行处理。应建有堵截泄漏的裙脚；地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造；应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施。基础防渗层为黏土层，其厚度应达 1m 以上，渗透系数应小于 10^{-7}cm/s ；基础防渗层可用厚度 2mm 以上的高密度聚乙烯和其他人工防渗材料组成，渗透系数应小于 10^{-10}cm/s 。必须要有泄漏液体收集装置及气体导出口和气体净化装置；用于存放液体、半固体危险废物的地方，还必须有耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙。日常管理中要履行申报的登记制度、建立台帐制度，委托利用处置应执行报批和转移联单等制度。

③危险废物的运输

项目所暂存的危险废物，全部采用公路运输，委托有相应运输资质的运输公司运输至有资质的危废处置单位，并且使用特殊标志的专业运输车辆。在正常操作运输情况下，发生交通事故概率较低，运输过程基本不会对环境产生影响。但在暴雨、阴雨天、台风、大雾及冬季下雪路面结冰等恶劣天气下，交通事故发生概率会随之上升。危险废物一旦散落，将对水体、土壤等环境产生影响。因此，需要企业委托有危险废物运输资质的单位承运项目危险废物，同时督促运输公司在运输过程中要加强环境管理，确保危险废物不在运输及

装卸过程中的破损遗洒和扬散。

④危险废物委托处置

废皂化液、废包装桶属于危险废物，需要委托有资质的单位处理处置。

综上，项目固体废弃物能妥善落实处置途径，可做到无害化、资源化处理，不外排环境，对周边环境影响不大。

4.2.5 碳排放评价

实施碳排放评价，推动污染物和碳排放评价管理统筹融合，是促进应对气候变化与环境治理协同增效，实现固定污染源减污降碳源头管控的重要抓手和有效途径。

根据《温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南（试行）》，碳排放评价工作主要包括政策符合性分析、现状调查和资料收集、工程分析、措施可行性论证和方案比选、碳排放评价、碳排放控制措施与监测计划、评价结论。相关工作融入环境影响评价报告相应章节中，并设立单独评价专章，其一般工作流程见下图：

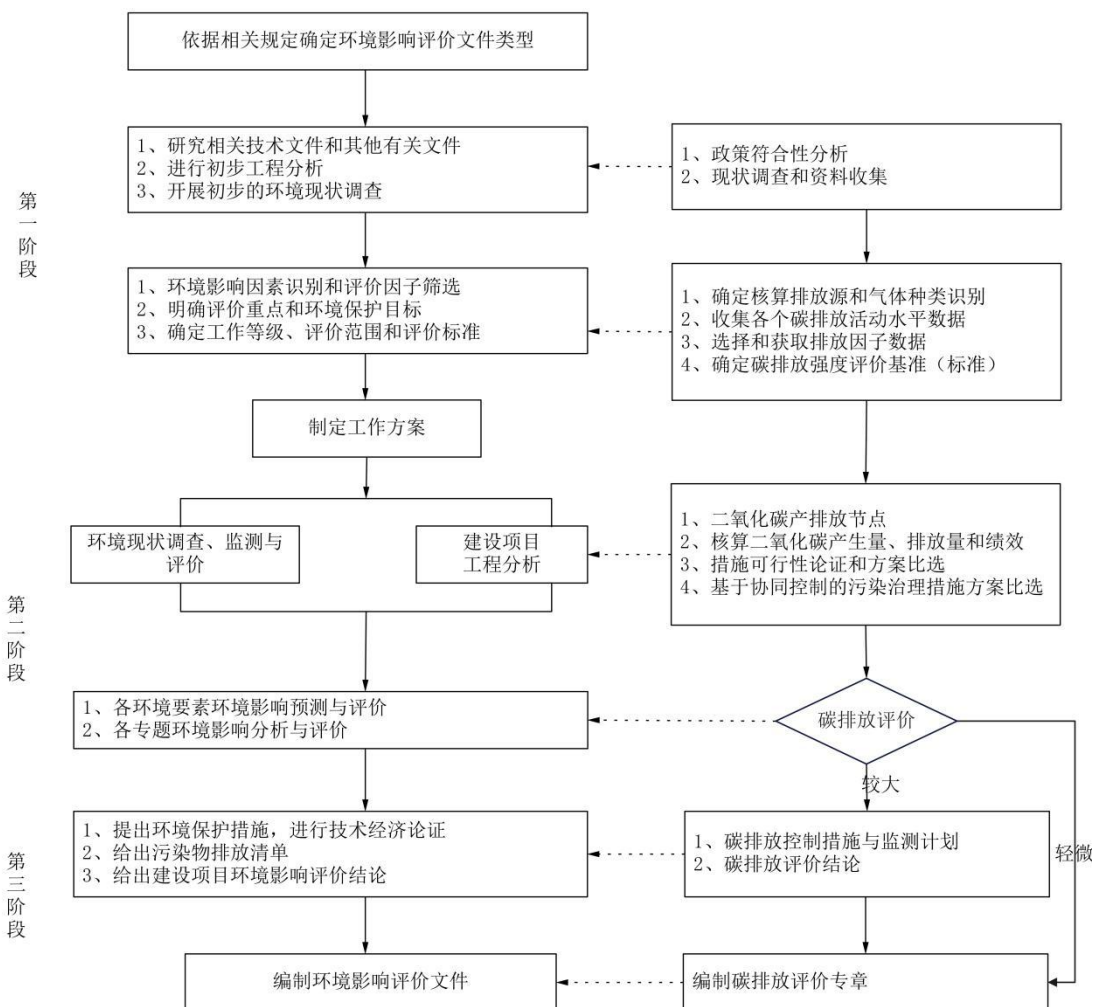


图4-3 碳排放评价工作一般工作流程

根据《温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南（试行）》，“本指南规定了温州市工业企业建设项目环评工作中碳排放评价的一般工作流程、内容、方法和要求”，本项目属于“C3351 建筑、家具用金属配件制造”行业，属于《温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南（试行）》中“附录一纳入碳排放评价试点行业范围中表 2 指南适用行业及项目类别”中行业，因此本次环境影响评价中碳排放评价参照该文件进行编制。

4.2.5.1、政策符合性分析

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类和淘汰类；根据《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021 年版）》，本项目不属于限制类、淘汰类和禁止类。因此，本项目的建设符合以上产业政策的要求，本次项目不属于重点企业温室气体排放类型，项目碳排放核算工作根据《温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南（试行）》进行。

根据前文分析，项目的实施符合“三线一单”管控要求。项目的实施符合相关规划要求，符合产业政策要求。

4.2.5.2、核算边界

根据《温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南（试行）》，新建项目以法人企业或视同法人的独立核算单位为核算边界。改扩建及异地搬迁建设项目还应对拟建项目、项目实施前后企业边界分别作为核算边界进行核算。现有项目企业边界与环评中现有项目保持一致。

企业边界核算范围包括处于其运营控制权之下的所有生产场所和生产设施产生的温室气体和碳排放总量，设施范围包括直接生产工艺装置、辅助生产系统和附属生产系统等。

对于涉及产能置换、区域削减的建设项目，还应核算被置换项目及污染物减排量出让方碳排放量变化情况。

本项目为新建项目，核算范围为温州南润科技有限公司年产 120 万套锁具建设项目。

4.2.5.3、二氧化碳产生和排放情况分析

根据《温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南（试行）》，项目碳排放总量 $E_{\text{总}}$ 计算公式如下：

$$E_{\text{总}} = E_{\text{燃料燃烧}} + E_{\text{工业生产过程}} + E_{\text{电和热}}$$

$E_{\text{燃料燃烧}}$ 为企业所有净消耗化石燃料燃烧活动产生的二氧化碳排放量，单位为吨 CO_2

(tCO₂)；

$E_{\text{工业生产过程}}$ 为企业工业生产过程产生的二氧化碳排放量，单位为吨 CO₂ (tCO₂)。

$E_{\text{电和热}}$ 为企业净购入电力和净购入热力产生的二氧化碳排放量，单位为吨 CO₂ (tCO₂)。

企业不涉及化石燃料使用，生产过程中不涉及二氧化碳排放，企业产生 CO₂ 的环节为净购入电力 CO₂ 排放。

企业二氧化碳排放情况具体详见下表。

表4-28 生产装置碳排放源识别

| 产生源类别 | 具体来源 |
|--|--------------------------|
| 化石燃料燃烧排放（化石燃料在各种类型的固定或移动燃烧设备中（如锅炉、内燃机、废气处理装置等）与氧气充分燃烧生成的 CO ₂ 排放） | 本项目不涉及 |
| 工业生产过程排放（电气设备制造或制冷设备制造、二氧化碳气体保护焊使用过程中由于气体使用或泄漏造成的温室气体排放。） | 本项目不涉及 |
| 净购入的电力和热力消费引起的 CO ₂ 排放 | 购入电力所产生的 CO ₂ |

企业电力消费量调查如下：

表4-29 项目相关能耗数据表

| 类别 | 单位 | 数值 |
|----|-------|-----|
| 电 | MWh/年 | 224 |

(1) 净购入电力和热力的碳排放量计算

净购入电力和热力的碳排放量公式如下：

$$E_{\text{电和热}} = D_{\text{电力}} \times EF_{\text{电力}} + D_{\text{热力}} \times EF_{\text{热力}}$$

其中：

$D_{\text{电力}}$ 和 $D_{\text{热力}}$ 分别为净购入电量和热力量，单位分别为兆瓦时(MWh)和百万千焦(GJ)；

$EF_{\text{电力}}$ 和 $EF_{\text{热力}}$ 分别为电力和热力的CO₂排放因子，单位分别为吨CO₂/兆瓦时(tCO₂/MWh)和吨CO₂/百万千焦(tCO₂/GJ)。

①活动水平数据获取

根据业主提供的资料，企业全厂预估年净外购电量为 224MWh。

②排放因子数据获取

根据《关于做好 2023-2025 年发电行业企业温室气体排放报告管理有关工作的通知》（环办气候函〔2023〕43 号），2022 年度全国电网平均排放因子为 0.5703tCO₂/MWh。

表4-30 项目净购入电力产生的CO₂排放情况

| 指标 | 净购入的电力消费量 $AD_{\text{电力}}$ (MWh) | 电力供应的 CO_2 排放因子 $EF_{\text{电力}}$ (tCO_2/MWh) | 排放量 $E_{\text{电}}$ (tCO_2) |
|----|-------------------------------------|---|--------------------------------|
| 电力 | 224 | 0.5703 | 127.747 |

(2) 核算结果合计

项目碳排放情况如下表所示。

表4-31 项目碳排放量汇总表 (tCO_2)

| 类型 | 排放量 |
|-----------------------|---------|
| 化石燃料燃烧排放 | 0 |
| 净购入的电力消费引起的 CO_2 排放 | 127.747 |
| 工业生产过程排放 | 0 |
| 合计 | 127.747 |

4.2.5.4、碳排放评价

1、评价指标计算

(1) 排放总量统计

根据前期计算结果，本次项目实施后，企业全厂的碳排放分布如下表所示。

表4-32 企业温室气体和二氧化碳排放“三本账”核算表

| 核算指标 | 企业现有项目 | | 本项目 | | “以新带老”削减量 (t/a) | 企业最终排放量(t/a) |
|------|--------|-----|---------|---------|--------------------|--------------|
| | 产生量 | 排放量 | 产生量 | 排放量 | | |
| 二氧化碳 | 0 | 0 | 127.747 | 127.747 | 0 | 127.747 |
| 温室气体 | 0 | 0 | 127.747 | 127.747 | 0 | 127.747 |

(2) 单位工业总产值碳排放

$$Q_{\text{工总}} = E_{\text{碳总}} \div G_{\text{工总}}$$

$Q_{\text{工总}}$ —单位工业总产值碳排放， $tCO_2/\text{万元}$ ；

$E_{\text{碳总}}$ —项目满负荷运行时碳排放总量， tCO_2 ；

$G_{\text{工总}}$ —项目满负荷运行时工业总产值，万元。

根据建设单位提供的资料，项目实施后全厂年度工业总产值为 2000 万元。本次项目单位工业总产值碳排放 ($tCO_2/\text{万元}$) = $127.747 \div 2000 = 0.064 tCO_2/\text{万元}$ 。

(3) 单位产品碳排放

$$Q_{\text{产品}} = E_{\text{碳总}} \div G_{\text{产量}}$$

$Q_{\text{产品}}$ —单位产品碳排放， $tCO_2/\text{产品产量计量单位}$ ；

$E_{\text{碳总}}$ —项目满负荷运行时碳排放总量， tCO_2 ；

$G_{\text{产量}}$ —项目满负荷运行时产品产量，无特定计量单位时以 t 产品计。核算产品范围参照环办气候〔2021〕9 号附件 1 覆盖行业及代码中主营产品统计代码统计。

本项目产品不在环办气候〔2021〕9 号附件 1 覆盖行业及代码中主营产品统计代码统计范围内。

(4) 单位能耗碳排放

$$Q_{\text{能耗}} = E_{\text{碳总}} \div G_{\text{能耗}}$$

$Q_{\text{能耗}}$ —单位能耗碳排放，tCO₂/t 标煤；

$E_{\text{碳总}}$ —项目满负荷运行时碳排放总量，tCO₂；

$G_{\text{能耗}}$ —项目满负荷运行时总能耗（以当量值计），t 标煤。

根据《综合能耗计算通则》(GB/T 2589-2020)，核算项目能耗，见下表。

表4-33 项目年能耗统计

| 能耗类型 | 消耗量 | 标煤折算系数 | 能耗量(tce) |
|------|--------|----------------|----------|
| 电力 | 224MWh | 0.1229kgce/kWh | 27.53 |

本次项目单位能耗碳排放为： $127.747 \div 27.53 = 4.64 \text{tCO}_2/\text{tce}$ 。

2、碳排放绩效评价

(1) 项目指标汇总

将计算结果进行汇总至下表。

表4-34 碳排放绩效核算表

| 核算边界 | 单位工业总产值碳排放 (tCO ₂ /万元) | 单位产品碳排放 (tCO ₂ /产品) | 单位能耗碳排放 (tCO ₂ /t 标煤) |
|---------|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 企业现有项目 | 0 | / | 0 |
| 拟实施建设项目 | 0.064 | / | 4.64 |
| 实施后全厂 | 0.064 | / | 4.64 |

(2) 横向评价

以国家、省级及我市公开发布的碳排放强度基准（标准、参考值）作为评价依据，评价建设项目碳排放水平。

根据上表计算结果可知，本项目单位工业增加值碳排放为 0.064t/万元，低于《温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南（试行）》“附录六行业单位工业总产值碳排放参考值：表 6 行业单位工业总产值碳排放参考值”中 3351 建筑、家具用金属配件制造 0.5tCO₂/万元参考值。

(3) 纵向评价

根据拟实施改扩建或异地搬迁建设项目和企业现有项目绩效核算结果，对项目实施前后企业碳排放绩效进行纵向对比评价，项目实施后工业增加值碳排放强度原则上不高于现有项目。

本项目为新建项目，不进行碳排放绩效纵向对比。

4.2.5.5、碳排放控制措施与监测计划

1、控制措施

根据碳排放来源及种类，企业碳排放来自购入电力隐含的 CO₂ 排放，针对上述碳排放源拟采取的措施如下。

(1) 采用节能设备，节约用电，达到节能减排的效果。

(2) 按《用能单位能源计量器具配备和管理通则》（GB17167-2006）的要求，实行各生产线、工段耗能专人管理，建立合理奖罚制度，并严格执行，确保节能降耗工作落到实处。

(3) 建议企业尽可能安排集中连续生产，应杜绝大功率设备频繁启动，必要时安装软启动装置，减少设备启停对电网的影响。

(4) 建议企业根据能源法和统计法，建立健全的能源利用和消费统计制度和管理制度。

2、监测计划

除全厂设置电表等能源计量设备外，在主要耗能设备处安装电表计量，每月抄报数据，开展损耗评估，每年开展一次全面的碳排放核查工作，找出减排空间，落实减排措施。

为规范企业碳管理工作，结合自身生产管理实际情况，建立碳管理制度，包括但不限于企业碳管理工作组织体系；明确各岗位职责及权限范围；明确战略管理、碳排放管理、碳资产管理、信息公开等具体内容；明确各事项审批流程及时限；明确管理制度的时效性。

为确保企业碳管理工作人员具备相应能力，企业应开展以下工作：通过教育、培训、技能和经验交流，确保从事碳管理有关工作人员具备相应的能力；对与碳管理工作有重大影响的人员进行岗位专业技能培训，并保存培训记录；企业可选择外派培训、内部培训和横向交流等方式开展培训工作。

4.2.5.6、碳排放评价结论

本项目符合“三线一单”以及区域规划，对于本次碳排放核算评价，主要根据碳排放总量削减、单位总产值碳排放、单位增加值碳排放、单位能耗碳排放等指标进行分析，得出结论。

项目的单位工业增加值碳排放值不高，经济效益增加明显，同时项目也明确了碳排放

控制措施及监测计划。总体而言，本次项目碳排放水平可接受。

下一步，建议建设单位按照国家和浙江省对碳排放控制和碳市场管理的要求，采取并探索进一步减少碳排放和二氧化碳综合利用的措施。

4.2.6、地下水、土壤环境影响和保护措施

为防止项目实施对区域地下水和土壤环境造成污染，本评价要求项目从原料和产品储存、生产过程、污染处理等全过程控制各种原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏），同时对厂区地面的区域采取防渗措施，即从源头到末端全方位采取控制措施。

1、防治原则

地下水和土壤污染防治措施坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应相结合”的原则，即采取主动控制和被动控制相结合的措施。

（1）主动控制，即从源头控制措施，主要包括在工艺、管道、设备采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

（2）被动控制，即末端控制措施，主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中委托处理或综合利用。

（3）应急响应措施，包括一旦发现地下水和土壤污染事故，立即启动应急预案、采取应急措施控制地下水和土壤污染，并使污染得到治理。

2、防治措施

（1）源头控制

企业可通过优化工艺、强化地面防渗防漏措施等手段，从源头减少污染物排放；工业固体废物及时处置，确保固废能够得以妥善处置，从源头减少污染物的排放。

（2）分区防治措施

主要包括项目易污染区地面的防渗措施和泄露、渗漏污染物收集措施，即对污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下。

采用国际国内先进的防渗材料、技术和实施手段，确保工程建设对区域内地下水影响较小，地下水现有水体功能不发生明显改变。

坚持分区管理和控制原则，根据场址所在地的工程地质、水文地质条件和全厂可能发生泄漏的物料性质、排放量，参照相应标准要求有针对性的分区，并分别设计地面防渗层结构。

坚持“可视化”原则，在满足工程和防渗层结构标准要求的前提下，尽量在地表面实施

防渗措施，便于泄漏物质的收集和及时发现破损的防渗层。

防渗层上渗漏污染物和防渗层内渗漏污染物收集系统与全厂“三废”处理措施统筹考虑，统一处理。

根据工程生产工艺、设备布置、污染物性质、污染物产生及处理和建筑物的构筑方式，结合本项目平面布置情况，将本项目区分为一般防渗区和简单防渗区，根据不同的分区采取不同的防渗措施。

一般防渗区是指裸露于地面的生产单元，污染地下水环境的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理的区域或部位。简单防渗区指没有物料或污染物堆放泄露，不会对地下水和土壤环境造成污染的区域或部位。

表4-35 本项目分区防治措施一览表

| 序号 | 分区 | 说明 | 厂区具体分布 | 防治措施 |
|----|-------|--|-----------------------|--|
| 1 | 一般防渗区 | 裸露于地面的生产单元，污染地下水和土壤环境的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理的区域或部位 | 生产车间、原料仓库、危废仓库、废气处理设施 | 在各建筑物地面及墙体侧面地面以上 0.3m 以下部位应采用人工防渗材料进行防渗，一般污染防治区防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚渗透系数为 10^{-7} cm/s 的黏土层的防渗性能 |
| 2 | 简单防渗区 | 没有物料或污染物堆放泄露，不会对地下水和土壤环境造成污染的区域或部位 | 厂区内其他区域 | 一般地面硬化 |

3、地下水、土壤跟踪监测要求

本项目位于工业区，通过源头控制及分区管控，项目污染地下水或土壤的可能性较小，环评不要求对地下水或土壤进行跟踪监测。

4.2.7、环境风险分析

树立风险意识和防范风险是企业安全生产的重要保证。风险分析是一项涉及工程工艺过程、设备维护、系统可靠性、防范措施有效性、后果估算等环节，以及发生后所采用的应急计划和措施。本评价根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）要求，结合本项目生产特点和工艺过程，着重对在不可预见条件下发生机率小而危害大的突发性事故，分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故(一般不包括人为破坏及自然灾害)，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏。所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

1、评价工作等级划分

经现场调研，企业涉及环境风险物质主要为危废暂存间暂存的危险废物，其在厂区的存在量见表 4-36。

表4-36 企业涉及的环境风险物质调查

| 序号 | 危险源名称 | 所在位置 | 最大存储量 (t/a) |
|----|-------|-------|-------------|
| 1 | 危险废物 | 危废暂存间 | 0.029 |
| 2 | 皂化液 | 原料仓库 | 0.017 |

分析建设项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害、易燃易爆物质，参见附录 B 确定危险物质的临界量。定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M），按附录 C 对危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）标准所列物质，本项目危险物质数量与临界量比值（Q）如下表 4-37 所示。

表 4-37 项目危险物质数量与临界量比值（Q）

| 物质名称 | 临界量 t | 最大贮存量 t | Q 值 |
|------|-------|---------|-----------|
| 危险废物 | 50 | 0.029 | 0.00058 |
| 皂化液 | 2500 | 0.017 | 0.0000068 |
| 合计 | | | 0.0005868 |

根据分析，本项目 $Q < 1$ ，所以本项目无需设置专项调查。

2、环境风险分析

根据企业提供资料，企业生产过程涉及环境风险物质主要为原料以及危险废物（废皂化液、废包装桶）等风险物质。

皂化液分布于企业原料仓库内，危险废物分布于危废仓库，储存过程中，可能会因自然或人为因素，出现事故造成泄漏，发生泄漏时，对人体呼吸道及皮肤具有轻度刺激作用；若遇明火会发生火灾，火灾事故发生时，会在事故现场喷射大量的消防水等进行灭火，消防用水在短时间内会大量漫流，如果没有做好事故应急防范措施，则会影响周边环境，消防废水会进入附近水体或土壤，对局部水体、土壤造成污染，甚至通过土壤下渗，破坏地下水环境。当废气处理设施发生故障时，会造成大量未处理达标的废气影响环境空气。

风险防范措施：

(1)危险废物储运过程风险防范。由专人负责危险废物日常环境管理工作，加强危险废物储运过程的监督与管理。危险废物贮存区铺设防渗托盘，周边设置围堰，确保发生泄露事故时危险废物不排至外环境。

(2)废气事故性排放防范措施。为确保废气处理设施日常正常稳定运行，避免超标排放

等突发环境事件的发生，必须要加强废气治理设施的维护和管理。如发现人为原因不开启废气处理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任及相应的法律责任。若废气处理设施因故不能运行或者检修，则生产必须停止。为确保处理效果，在车间设备检修期间，废气处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。

(3)企业应根据相关规定设置应急事故水池。发生突发事件时，可就近将废水排入事故应急池。另外，企业应制定详细的事故排放应急预案，日常运行过程中保持事故池无水，保证事故池的正常使用功能，并做好防腐防渗措施。

(4)企业在生产过程中必须加强管理，保证废气处理设施正常运行，避免事故发生。当废气处理设备出现故障不能正常运行时，应尽快停产进行维修，避免对周围环境造成较大的污染影响。

(5)火灾事故环境风险防范。在生产、经营等各方面必须严格执行有关法律、法规。设立安全与环保专员，负责全厂的安全运营，建立完善的安全生产管理制度，加强安全生产的宣传和教育，确保安全生产落实到生产中的每一个环节，禁止职工人员在车间内吸烟等。合理厂区及车间平面布置，合理布置原料及产品的堆放位置。

4.2.8、项目污染物排放情况汇总

项目污染物排放情况具体见表 4-38。

表4-38 本项目污染物排放情况汇总

单位t/a

| 污染物名称 | | 产生量 | 削减量 | 排放量 | |
|---------|--------|-------|--------|--------|--------|
| 废水 | 生活污水 | 废水量 | 480 | / | 480 |
| | | COD | 0.2400 | 0.2160 | 0.024 |
| | | 氨氮 | 0.0168 | 0.0148 | 0.002 |
| | | 总氮 | 0.0336 | 0.0266 | 0.007 |
| 废气 | 抛光粉尘 | 颗粒物 | 1.37 | 0.989 | 0.381 |
| | 皂化液废气 | 非甲烷总烃 | 0.0003 | 0 | 0.0003 |
| | 焊接废气 | 颗粒物 | 定性分析 | | |
| 固废（产生量） | 一般包装材料 | 0.3 | 0.3 | 0 | |
| | 收集的沉渣 | 0.989 | 0.989 | | |
| | 边角料 | 5 | 5 | | |
| | 废砂轮 | 0.11 | 0.11 | | |
| | 废包装桶 | 0.003 | 0.003 | | |
| | 废皂化液 | 0.026 | 0.026 | | |
| | 生活垃圾 | 6 | 6 | | |

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------|--|------|-----------|---|---|
| 大气环境 | DA001 抛光粉尘 | | 颗粒物 | 铁抛光粉尘通过集气设施收集经湿式除尘处理后通过 30m 高排气筒 DA001 排放 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级排放标准浓度限值 |
| | DA002 抛光粉尘 | | 颗粒物 | 锌抛光粉尘通过集气设施收集经湿式除尘处理后通过 30m 高排气筒 DA002 排放 | |
| | 厂界 | | 颗粒物、非甲烷总烃 | / | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源大气污染物排放限值 |
| | 厂区内 | | 非甲烷总烃 | / | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) |
| 地表水环境 | DA001 企业总排口 | 生活污水 | COD、氨氮、总氮 | 生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准(其中氨氮、总磷分别执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的 35mg/L、8mg/L)后纳入温州市市政污水管网,经温州鹿城轻工产业园区污水处理厂处置达标后排放 | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准 |
| 声环境 | 厂界 | | 设备噪声 | 高噪声设备设置减振、隔声降噪及消声措施,同时车间采用密闭、减少门窗开启等措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准 |
| 电磁辐射 | / | | / | / | / |
| 固体废物 | 一般包装材料、收集的沉渣、边角料、废砂轮由相关单位回收综合利用;废皂化液、废包装桶暂存危废仓库,由具有危废资质单位定期转运处理;生活垃圾委托环卫部门定期清运。 | | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | <p>(1) 源头控制</p> <p>企业可通过优化工艺、强化地面防渗防漏措施等手段,从源头减少污染物排放;工业固体废物及时处置,确保固废能够得以妥善处置,从源头减少污染物的排放。</p> <p>(2) 分区防治措施</p> <p>主要包括项目易污染区地面的防渗措施和泄露、渗漏污染物收集措施,即对污染区地面进行防渗处理,防止洒落地面的污染物渗入地下。</p> | | | | |

| | |
|----------|---|
| | <p>采用国际国内先进的防渗材料、技术和实施手段，确保工程建设对区域内地下水影响较小，地下水现有水体功能不发生明显改变。</p> <p>坚持分区管理和控制原则，根据场址所在地的工程地质、水文地质条件和全厂可能发生泄漏的物料性质、排放量，参照相应标准要求有针对性的分区，并分别设计地面防渗层结构。</p> <p>坚持“可视化”原则，在满足工程和防渗层结构标准要求的前提下，尽量在地表面实施防渗措施，便于泄漏物质的收集和及时发现破损的防渗层。</p> <p>防渗层上渗漏污染物和防渗层内渗漏污染物收集系统与全厂“三废”处理措施统筹考虑，统一处理。</p> <p>根据工程生产工艺、设备布置、污染物性质、污染物产生及处理和建筑物的构筑方式，结合本项目平面布置情况，将本项目区分为一般防渗区和简单防渗区，根据不同的分区采取不同的防渗措施。</p> <p>一般防渗区是指裸露于地面的生产单元，污染地下水环境的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理的区域或部位。简单防渗区指没有物料或污染物堆放泄露，不会对地下水和土壤环境造成污染的区域或部位。</p> |
| 生态保护措施 | / |
| 环境风险防范措施 | <p>①建设方必须加强车间、原料仓库及危废暂存间的管理，定期进行检查，生产车间、仓库设置消防系统，配备必要的消防器材。禁止明火和生产火花。</p> <p>②企业在生产过程中必须加强管理，保证废气处理设施正常运行，避免事故发生。当废气处理设备出现故障不能正常运行时，应尽快停产进行维修，避免对周围环境造成较大的污染影响。</p> <p>③加强危险废物贮存点的管理，危险废物贮存严格按照《危险废物贮存污染控制标准》标准执行。</p> <p>④对可能发生的事故，建设单位应及时制订应急计划与预案，使各部门在事故发生后能有步骤、有秩序地采取各项应急措施。</p> <p>⑤定时对操作人员进行培训 and 安全教育，所有操作人员应持证上岗。</p> |
| 其他环境管理要求 | <p>1、建立完善的环境管理制度，设立专门环境管理机构，建立完善的环境监测制度。</p> <p>2、开展日常的环境监测工作，包括项目污染源统计、环境监测计划实施、排污口规范化的整治等。</p> <p>3、生产过程中应搞好环境管理，固废要分类堆放，及时做好分类收集和清理工作，车间保持通风透气，保持厂区整体环境整洁、空气清新。</p> <p>4、加强环境管理，增强清洁生产意识，提高企业的经济效益和环保效益。</p> <p>5、要求根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》进行排污许可登记。</p> |

六、结论

温州南润科技有限公司年产 120 万套锁具建设项目位于浙江省温州市鹿城区藤桥镇轻工业园区盛昌路 8 号的已建厂房。项目建设符合浙江省建设项目环保审批原则，符合《浙江省温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》要求，符合鹿城区“三区三线”划定方案要求，符合建设项目环评审批要求，符合建设项目其他部门审批要求。项目生产过程中“三废”的排放量不大，在严格落实本环评提出的污染防治措施，加强环保管理，确保环保设施的正常高效运行情况下，能做到各污染物的达标排放，周围环境质量能维持现状，从环境保护的角度而言，该项目在拟建地建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位 t/a

| 分类 \ 项目 | 污染物名称 | 现有工程 排放量（固体废物 产生量）① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量（固体废物 产生量）③ | 本项目 排放量（固体废物 产生量）④ | 以新带老削减量 （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥ | 变化量 ⑦ |
|--------------|--------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|
| 废气 | 颗粒物 | 0 | 0 | 0 | 0.381 | 0 | 0.381 | +0.381 |
| | 非甲烷总烃 | 0 | 0 | 0 | 0.0003 | 0 | 0.0003 | +0.0003 |
| 废水 | COD | 0 | 0 | 0 | 0.024 | 0 | 0.024 | +0.024 |
| | 氨氮 | 0 | 0 | 0 | 0.002 | 0 | 0.002 | +0.002 |
| | 总氮 | 0 | 0 | 0 | 0.007 | 0 | 0.007 | +0.007 |
| 一般工业 固体废物 | 一般包装材料 | 0 | 0 | 0 | 0.3 | 0 | 0.3 | +0.3 |
| | 收集的沉渣 | 0 | 0 | 0 | 0.989 | 0 | 0.989 | +0.989 |
| | 边角料 | 0 | 0 | 0 | 5 | 0 | 5 | +5 |
| | 废砂轮 | 0 | 0 | 0 | 0.11 | 0 | 0.11 | +0.11 |
| 危险废物 | 废包装桶 | 0 | 0 | 0 | 0.003 | 0 | 0.003 | +0.003 |
| | 废皂化液 | 0 | 0 | 0 | 0.026 | 0 | 0.026 | +0.026 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①